

安特（苏州）精密机械有限公司零部件
生产扩建项目（汽车零部件、医疗用品
零部件部分）竣工环境保护验收监测报
告表

（2020）英柏检测（验收）字第（0001）号

建设单位：安特（苏州）精密机械有限公司

编制单位：苏州纽博立科技有限公司

检测单位：苏州英柏检测技术有限公司

二零二零年二月

目 录

表一、项目概况、验收监测依据及排放标准.....	1
表二、工程建设内容、原辅料消耗及水平衡、生产工艺及产污环节.....	5
表三、污染物排放及治理情况.....	11
表四、建设项目变动情况.....	14
表五、环评主要结论及审批部门审批决定.....	18
表六、验收监测质量保证及质量控制.....	21
表七、验收监测内容.....	24
表八、验收监测采样、分析方法及使用的仪器.....	25
表九、验收监测期间工况及年排放总量.....	26
表十、验收监测结果.....	28
表十一、环评审批决定落实情况.....	32
表十二、验收监测结论.....	34
表十三、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	36
附图 1、项目地理位置图.....	37
附图 2、项目周边概况图.....	38
附图 3、项目平面布置图.....	39
附件 1、环评审批意见.....	40
附件 2、建设单位营业执照.....	44
附件 3、危废处置协议.....	45
附件 4、生活污水接管协议.....	48
附件 5、一般固废外售协议.....	49
附件 6、应急预案备案表.....	53

表一、项目概况、验收监测依据及排放标准

建设项目名称	安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目（汽车零部件、医疗用品零部件部分）				
建设单位名称	安特（苏州）精密机械有限公司				
建设项目性质	新建	改扩建√	技改	迁建	
建设地点	苏州工业园区星明街 36 号				
主要产品名称	汽车零部件、医疗用品零部件				
设计生产能力	年产汽车零部件 1000 万件、医疗用品零部件 1000 万件				
实际生产能力	年产汽车零部件 1000 万件、医疗用品零部件 1000 万件				
建设项目环评时间	2017.09	开工建设时间	2019.03		
调试时间	2019.09	验收现场监测时间	2020.01.16-2020.01.17		
环评报告表审批部门	苏州工业园区国土环保局	环评报告表编制单位	江苏虹善工程科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	700 万美元	环保投资总概算	/	比例	/
汽车零部件、医疗用品零部件部分实际总概算	200 万美元	环保投资	30 万元	比例	2.14%
验收监测依据	<p>（一）、验收依据的法律、法规、规章</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月）</p> <p>(2) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日）</p> <p>(3) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（生态环境部公告 公告 2018 年 第 9 号，2018 年 5 月 15 日）</p> <p>(4) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）</p>				

验收监测依据	<p>(5) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控[1997]122号，1997年9月）</p> <p>(6) 《国家危险废物名录》（2016年版）（环境保护部令 第39号，2016年8月1日）</p> <p>(7) 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》（中国环境监测总站，总站验字[2005]188号文）</p> <p>(8) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号，2015年10月26日）</p> <p>(9) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34号，2018年1月26日）</p> <p>（二）、验收依据的有关项目文件及资料</p> <p>(1) 《安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目环境影响报告表》（江苏虹善工程科技有限公司，2017年09月）</p> <p>(2) 《安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目环保审批意见》（档案编号：002241800，苏州工业园区国土环保局，2017年9月18日）</p>
--------	--

<p>验收监测执行 标准、标号、 级别、限值</p>	<p>3、固体废弃物</p> <p>项目运营期一般固废贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单相关要求。</p>
------------------------------------	--

表二、工程建设内容、原辅料消耗及水平衡、生产工艺及产污环节

2.1 工程内容及规模

2.1.1 项目由来

安特（苏州）精密机械有限公司成立于 1995 年 12 月 22 日，是新加坡安特工程有限公司在中国的全资子公司，主要从事研发、设计、制造精密金属冲压件产品与零部件、精密注塑塑料制品与零部件、橡胶制品与零部件，研发、设计、制造、修理各类精密模具，并销售其产品。

本次安特（苏州）精密机械有限公司零部件（汽车零部件、医疗用品零部件）生产扩建项目位于苏州工业园区星明街 36 号原有厂房进行生产，项目占地面积 3000m²；扩建后本次汽车零部件、医疗用品零部件产品生产项目新增员工 10 人，总投资 200 万美元，环保投资 30 万元，环保投资占总投资 2.14%。年生产 300 天，实行三班制，每班 8 小时，年生产小时数 7200 小时。

扩建项目于 2016 年 11 月 2 日完成苏州工业园区经济发展委员会备案，备案号：苏园外经投登字[2016]222 号；于 2017 年 7 月委托江苏虹善工程科技有限公司编制了《安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目报告表》，2017 年 9 月 18 号取得了苏州工业园区国土环保局的审批意见（档案编号 002241800）。

安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目（电子零部件产品部分）于 2018 年 11 月 14 日通过建设项目竣工环境保护验收；

本次汽车零部件、医疗用品零部件部分 2019 年 03 月开工建设，2019 年 09 月完成建设并投入试生产，试生产期间委托苏州英柏检测技术有限公司进行验收监测并由苏州纽博立科技有限公司编写竣工环境保护验收监测报告。项目从立项至验收期间未发生投诉及违法处罚情况。根据国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》、国家环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等法律法规的要求和规定，建设单位应对配套的环境保护设施进行验收。

本次验收对“安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目（汽车零部件、医疗用品零部件部分）”有关的各项环境保护设施建设情况，环境保护措施落实情况进行现场检查，对污染物排放情况进行现场监测。通过对排污情况现场监测和环保设施建设情况及环保措施落实情况检查，考核建设项目是否达到环境保护要求，为最终验收及环境管理提供技术依据。

验收工作内容及过程：2019 年 12 月安特（苏州）精密机械有限公司委托我公司（苏州英柏检测技术有限公司）对安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目（汽车零部件、医疗用品零部件部分）进行环保三同时验收工作。本次验收内容为：年产汽车零部件 1000 万件、医疗用品零部件 1000 万件。

现有项目环评及验收手续履行情况汇总表

序号	项目名称	报告类型	环评批复及时间	工程验收批复情况	排污许可证编号
1	安特（苏州）精密机械有限公司项目	环境影响自检表	1995 年 12 月 29 日苏园环复字[1995]37 号	1998 年 7 月 13 日通过环保工程验收（项目编号：EBIZ9802）	[苏园环排证字 20160133 号]
2	安特（苏州）精密机械有限公司二期扩建项目及废水处理工程	环境影响自检表	2002 年 9 月 13 日苏园环复字[2002]126 号	2003 年 5 月 9 日通过环保工程验收（档案号 0000072）2003 年 6 月 18 日通过环保工程验收（档案号 0000086）	
3	安特（苏州）精密机械有限公司二期工程 NCT 中心项目	环境影响自检表	2003 年 12 月 26 日苏园环复字[2003]170 号	2004 年 8 月 20 日通过环保工程验收档案号 0000322	
4	安特（苏州）精密机械有限公司年产 400 万手机零件压铸生产线项目	环境影响报告表	2016 年 6 月 14 日档案编号：002117900	2016 年 10 月 18 日通过环保工程验收（档案编号：0008409）	
5	安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目（电子零部件产品部分）	环境影响报告表	2017 年 9 月 18 日档案编号：002241800	2018 年 11 月 14 日通过环保工程自主验收	

2.1.2 项目基本情况

项目名称：安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目（汽车零部件、医疗用品零部件部分）

项目性质：扩建

建设单位：安特（苏州）精密机械有限公司

建设地点：苏州工业园区星明街 36 号

项目投资及环保投资情况：汽车零部件、医疗用品零部件部分项目总投资 200 万美元，环保投入约 30 万元人民币，占项目总投资的 2.14%。

职工人数：本扩建项目新增员工 10 人。

生产班制：扩建项目年生产天数 300 天，每天 8 小时制，实行三班制，全年工作时数为 7200 小时。

本项目产品方案见表 2-1，项目公辅工程见表 2-2，主要原辅材料见表 2-3，主要原辅材料理化性质见表 2-4、主要生产设设备见表 2-4。

表 2-1 扩建项目产品方案一览

工程名称 (车间或生产线)	产品名称	扩建后环评设计能力	扩建后项目实际总产能	年运行时数
生产车间	汽车零部件	1000 万件	1000 万件	7200h
	医疗用品零部件	1000 万件	1000 万件	

表 2-2 主要公辅工程一览表

类别	建设名称		环评设计扩建后能力	扩建后实际建设	变化情况	备注
贮运工程	原料仓库		622 平方米	622 平方米	一致	依托原有项目
	半成品仓库		1354 平方米	1354 平方米	一致	依托原有项目
	成品仓库		604 平方米	604 平方米	一致	依托原有项目
公用工程	给水		1398t/a	1398t/a	一致	市政供水
	排水		816t/a	816t/a	一致	依托原有污水管网
	供电		288.9 万 Kwh/a	200 万 Kwh/a	/	市政电网
环保工程	废水	生活污水	接入污水管网，排入园区第一污水处理厂	接入污水管网，排入园区第一污水处理厂	一致	/
		生产废水	经厂区废水处理设施处理达标后，接入市政污水管网，排入园区第一污水处理厂	经厂区废水处理设施处理达标后，接入市政污水管网，排入园区第一污水处理厂	一致	达标排放（以新带老）
	噪声		优选低噪声设备、基础减振、厂房隔声等	合理布置设备的安装位置，减震、隔音等措施	一致	减震隔声，合理布局
环保工程	固废处理		危废暂存区 25m ²	液体危废暂存区 40m ²	依托现有	本项目依托现有项目 2 个危废仓库，分别为 1 个 40m ² 液体危废仓库，1 个 40m ² 固体危废仓库，已完成登记表备案

表 2-3 主要原辅材料核实一览表

序号	原材料名称	规格、组分	环评设计扩建项目 年用量	扩建项目实际用量	备注
1	冷轧钢板 (SPCC-SD)	3.0±0.2*105± 0.3*C	1.5t/a	1.5t/a	/
2	不锈钢 304 3/4H	0.1± 0.01*18+0/-0.13 ,S0008554	22t/a	22t/a	/
3	零配件	/	1000 万套	1000 万套	/
4	电镀锌薄钢板 (SECE)	1.0±0.02*305± 0.2*C	136t/a	136t/a	/
5	乳化液	水、基础油、表面 活性剂、防锈添加 剂极压添加剂、摩 擦改进剂、抗氧化 剂	2t/a	2t/a	/

表 2-4 主要生产设备

序号	名称	规格（型号）	环评设计扩建 后设备总数量 （台）	扩建后实际建 设数量（台）	变化量
1	高速冲床	MXM-40L	9	8	-1
2		MXM-60L	1	0	-1
3	CNC 加工中心	T-500	20	14	-6
4	山田高速冲床	40II	4	5	+1
5	铆接设备	/	3	5	+2
6	开卷机	/	/	8	+8

注：开卷机为高速冲床配套辅助设备。

2.2 工艺流程简述（图示）

1、生产工艺生产工艺流程及产污环节

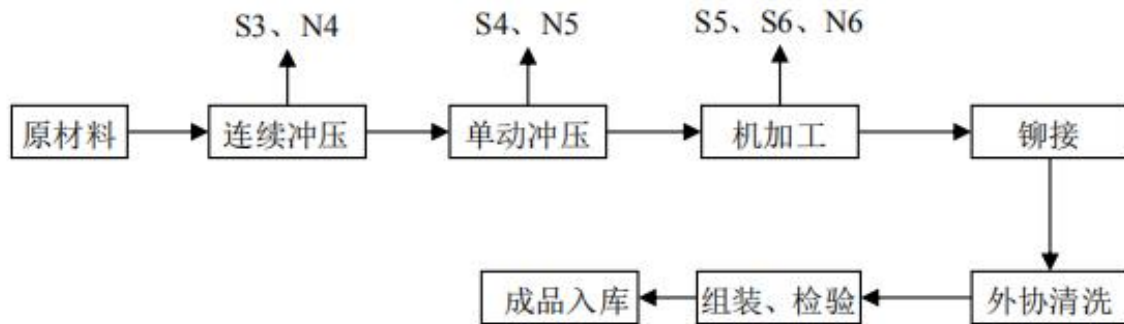


图2-1 汽车零部件生产工艺流程图

工艺流程简述：

连续冲压：使原材料在模具里受到冲压成型，此过程会产生边角料 S3 以及噪声 N4。

单动冲压：将零件放置在模具中再次进行冲压成型，此过程会产生边角料 S4 以及噪声 N5。

机加工：将经过单动冲压后的成型件通过 CNC 加工中心加工处理，此过程会产生边角料 S5、废乳化液 S6（乳化液在使用过程中无需兑水）以及噪声 N6。

铆接：通过铆接设备，将铆钉铆接在零件上。

外协清洗：去除产品表面的颗粒和油污，此过程委外处理不在厂内进行。

组装、检验：对清洗后的产品进行组装、检验，最后成品入库。

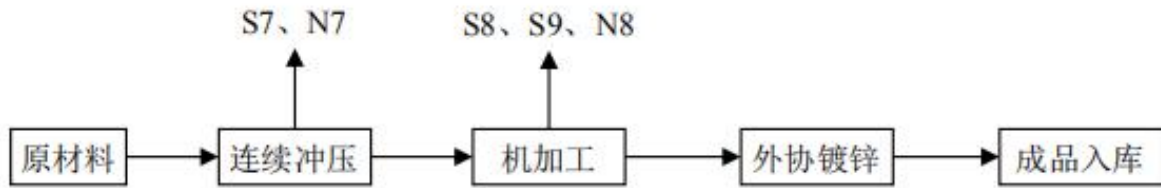


图2-2 医疗用品零部件生产工艺流程图

工艺流程简述：

连续冲压：使原材料在模具里受到冲压成型，此过程会产生废边角料 S7 以及噪声 N7。

机加工：将经过单动冲压后的成型件通过 CNC 加工中心加工处理此过程会产生废边角料 S8、废乳化液（乳化液在使用过程中无需兑水）S9 以及噪声 N8。

外协镀锌：通过在零件表面镀锌钝化，防止部品表面腐蚀，此过程委外处理不在厂区内进行。最后形成成品入库。

表三、污染物排放及治理情况

三、污染物排放及治理情况

3.1 废水

本扩建项目（汽车零部件、医疗用品零部件部分）产生的废水主要为生活污水，接管市政污水管网排入园区第一污水处理厂集中处理。以新带老措施原有项目生产废水中水回用设施部分废水排入园区第一污水处理厂集中处理。

表 3-1 废水产生及治理排放情况

产污类别	污染因子	环评要求		实际建设		排放规律
		治理设施	排放去向	治理设施	排放去向	
废水（生活污水）	pH	纳管	排入园区第一污水处理厂集中处理	纳管	排入园区第一污水处理厂集中处理	间歇
	COD _{Cr}					
	SS					
	NH ₃ -N					
	TP					
原有项目以新带老措施中水回用设施外排废水	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP、石油类、总锌	纳管	处理后水量的 84%回用于生产，16%排入园区第一污水处理厂集中处理	纳管	处理后水量的 84%回用于生产，16%排入园区第一污水处理厂集中处理	间歇

图 3-1 废水处理及排放情况



污水总排口照片

3.2 噪声

扩建项目（汽车零部件、医疗用品零部件部分）噪声源主要为冲床等，项目噪声污染源见表 3-3，各设备均位于车间内，经过减振、隔声措施能实现达标排放。

表 3-3 噪声源统计表

序号	设备名称	等效声级 (dB(A))	治理措施
1	冲床	80	合理布局、日常维护和保养、隔声减震等
2	风机	85	

3.4 固体废弃物

扩建项目（汽车零部件、医疗用品零部件部分）主要固体废物包括：机加工产生的废乳化液、机加工过程产生的金属废料、员工生活办公产生的生活垃圾。

一般工业固废：金属废料由企业收集后外售上海浦东锋钢物资回收有限公司；

危险废物：废乳化液委托无锡丰凯环保科技有限公司处理。

生活垃圾：生活垃圾委托苏州工业园区湖西社工委清运。

固废产生情况见表 3-4。

表 3-4 固废产生及排放情况

固废名称	属性	产生工序	固废类别及代码	环评预估量 (t/a)	实际三个月产生量 (t/a)	预估年产生量 (t/a)	处置及利用方式及去向
金属废料	一般固废	机加工	85	35	8.5	34	外售上海浦东锋钢物资回收有限公司
废乳化液	危险废物	机加工	HW09 900-006-09	1.2	0.3	1.2	委托无锡丰凯环保科技有限公司处理
生活垃圾	一般固废	员工生活	99	3.8	0.9	3.6	委托苏州工业园区湖西社工委清运

图 3-4 危废仓库现场照片



液体危废仓库现场照片



固体危废仓库现场照片

表四、建设项目变动情况

4.1 项目主要变动情况

安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目（汽车零部件、医疗用品零部件部分），本次验收内容为：年产汽车零部件 1000 万件、医疗用品零部件 1000 万件扩建项目（汽车零部件、医疗用品零部件部分）验收。

4.2 项目变动影响分析

本项目属于九个行业以外的其他工业类项目，对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）中其他工业类建设项目重大变动清单分析如下表：

表 4-1 本项目对照情况表

变动类别	重大变动认定条件	变动情况	变动影响分析	是否属于重大变动
性质	(1) 主要产品品种发生变化(变少的除外)	年产汽车零部件 1000 万件、医疗用品零部件 1000 万件，未发生变动	未变动	否
规模	(2) 生产能力增加 30%及以上	年产汽车零部件 1000 万件、医疗用品零部件 1000 万件，未发生变动	未变动	否
	(3) 配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境风险大的物品)总储存容量增加 30%及以上	本项目依托现有项目 2 个危废仓库,分别为 1 个 40m ² 液体危废仓库,1 个 40m ² 固体危废仓库,已完成登记表备案。	未变动	否

续表

变动类别	重大变动认定条件	变动情况	变动影响分析	是否属于重大变动
规模	(4) 新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	本项目新增 1 台山田高速冲床未超过生产装置规模增加 30%及以上；新增 5 台开卷机为高速冲床生产辅助设备，新增 2 台铆接机均为辅助设备，未新增污染因子及排放量	未变动	否
	(5) 项目重新选址	本项目选址与环评一致，未发生变化，地址为苏州工业园区星明街 36 号	未变动	否
	(6) 在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加	本项目总平面布置及生产装置未发生变化	平面布置未发生变化详见厂区平面布置图，未新增环境影响	否
地点	(7) 防护距离边界发生变化并新增了敏感点	全厂以生产车间为边界 100m 卫生防护距离内未新增敏感目标	未变动，未新增敏感点，环境影响未增加	否
	(8) 厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大	本项目厂外管线路未调整，未穿越新的环境敏感区。	未变动，未新增敏感点，环境影响未增加	否

续表

变动类别	重大变动认定条件	变动情况	变动影响分析	是否属于重大变动
生产工艺	（9）主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整未做调整	未调整生产工艺，未增加新的污染因子及污染物排放量，环境影响无变化	否
环境保护措施	（10）污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	与环评一致	未变动	否

最终项目性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素均没有发生重大变化，对照江苏省环保厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》苏环办〔2015〕256号附件中“其他工业类建设项目重大变动清单”的内容，不属于重大变动，在认真落实本报告中废水、废气、噪声、固废等相关环境保护措施，运营过程中加强对环保设施的维护管理，具有环境可行性，安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目（汽车零部件、医疗用品零部件部分）无重大变动，满足验收条件，可纳入验收管理。

表五、环评主要结论及审批部门审批决定

5.1 建设项目环境影响报告表主要结论

5.1.1 环评主要结论

本次以表格形式摘录环境影响评价报告表中对废水、废气、固体废物、噪声及总量控制等污染防治效果结论，具体见表 5-1。

表 5-1 环评主要结论

类别	环评结论摘要
废水	项目排放生活污水和冷却塔强排水，水质简单，废水满足污水厂的接管要求，废水稳定排放，因此，在园区第一污水处理厂处理达标的情况下，本项目排放废水对纳污水体吴淞江水质的影响较小，不会改变水环境的现状。
废气	项目产生的废气经有效处理后，均能达标排放，对周围大气环境影响较小。本项目以生产车间边界为起算点，设置 100 米的卫生防护距离，项目周围 100 米范围内无居民区等环境敏感点，符合卫生防护距离的要求，因本项目卫生防护距离与压铸项目卫生防护距离完全重合，所以可直接沿用压铸项目卫生防护距离。
固废	项目实施后，对各类固废进行了分类收集，一般固废由物资部门统一处理，危险固废委托有资质单位处置，生活垃圾由环卫收集，产生的固体废弃物均能得到有效的处理，不会对环境产生二次污染。
噪声	本项目生产过程中产生的噪声，经公司采取一定的降噪措施后，对厂界影响不大，厂区周围 1 米处（东、南、北）噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，西厂界噪声够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准要求，项目对周围声环境影响较小。
卫生防护距离	本项目以生产车间边界为起算点，设置 100 米的卫生防护距离，项目周围 100 米范围内无居民区等环境敏感点，符合卫生防护距离的要求，因本项目卫生防护距离与压铸项目卫生防护距离完全重合，所以可直接沿用压铸项目卫生防护距离。

5.1.2 审批意见

安特（苏州）精密机械有限公司：

你公司报送的《安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）等相关文件悉，经研究，批复如下：

一、该项目为零部件生产扩建项目，年产电子零部件 1000 万件、汽车零部件 1000 万件及医疗用品零部件 1000 万件（具体见《报告表》）。根据《报告表》评价结论，在落实各项污染防治措施、污染物达标排放的前提下，从环保角度分析，同意该项目按申报内容在申请地址建设。

二、在项目工程设计、建设和运营管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。并须着重做好以下工作，并做好以下工作：

1、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，加强生产管理和环境管理，采用先进的工艺、设备，减少污染物的产生量和排放量，项目的物耗、能耗和污染物排放指标等应达到国内同行业清洁生产先进水平。

2、按“雨污分流、清污分流”原则设计建设排水系统。项目无生产废水排放，冷却水须和生活污水一并接入园区污水处理厂集中处理。

3、项目不设置锅炉，产生的废气须经有效收集和处理，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297——1996）和《恶臭污染物排放标准》（GB14554——93）中相关标准后方可排放。工程设计中，应进一步优化废气处理方案，确保各类废气的处理效率及排气筒高度等达到《报告表》提出的要求。边界周边不得产生异味。

4、须合理布局，并选用低噪声设备，采取有效减振、隔声、消音等降噪措施，噪声排放须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348——2008）的 3 类标准。

5、危险废物的收集、贮存、运输过程须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597——2001）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025——2012）等要求，同时应加强对运输及处置单位的跟踪管理，防止二次污染。按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实项目产生的各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，危险废物须委托有资质的单位安全处置。

6、加强环境风险管理，落实《报告表》中的各项风险防范措施，完善突发环境事

故应急预案并定期演练，防止环境污染事故发生。

7、项目的卫生防护距离（从车间边界算起）100 米。

三、项目实施后，你单位污染物年排放量以《报告表》为准，不得超过《报告表》中核定的总量。

四、该项目建成后，须按规定向我局申办项目竣工环保验收手续，取得《排污许可证》后方可正式投入生产。

五、本批复自下达之日起 5 年内有效。项目的性质、规模、选址、生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

表六、验收监测质量保证及质量控制

6 验收监测质量保证及质量控制：

该项目竣工环境保护验收监测质量控制与质量保证按照国家有关技术规范要求进行，监测全过程受检测公司《管理手册》及有关程序文件控制。

(1) 监测点位布设、因子、频次、抽样率

按规范要求合理设置监测点位，确定监测因子与频次，以保证监测数据具有科学性和代表性。

(2) 验收监测人员资质管理

参加竣工验收监测采样和测试的人员，经考核合格并持证上岗；报告填写人具有中国环境监测总站颁发的建设项目竣工环境保护验收监测人员合格证书。

(3) 监测数据和报告制度

监测数据和报告由检测单位执行三级审核制度。

6.1 噪声监测过程中的质量保证和质量控制

6.1.1 噪声监测分析方法及仪器信息

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用，本项目噪声监测分析方法及仪器信息见下表 6-1。

表 6-1 噪声监测分析方法一览表

监测项目	检测依据	检测仪器名称及型号	编号	校准有效期
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	多功能声级计 AWA6228+	YB/Y-088	2020 年 4 月 15 日
		声校准器 AWA6021A	YB/Y-442	2020 年 8 月 7 日
		轻便三杯风向风速表 FYF-1	YB/Y-134	2020 年 5 月 27 日

6.1.2 噪声监测质控信息

每次测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差小于 0.5dB 测量结果有效。本项目噪声质量控制表见下表 6-2。

表 6-2 噪声质量控制统计表

日期	测量前校准值 Leq[dB(A)]	测量后校准值 Leq[dB(A)]	偏差 Leq[dB(A)]	是否合格
2020.01.16	93.8	93.8	0	合格
2020.01.17	93.8	93.8	0	合格

6.2 废水监测过程中的质量保证和质量控制

6.2.1 废水分析监测方法及仪器信息

分析仪器定期校准检定，并在有效期内使用，本项目废气监测分析方法及仪器信息见下表 6-3。

表 6-3 废水监测分析方法一览表

类别	检测项目	检测依据	方法检出限 (mg/L)	检测仪器名称及型号	仪器编号	校准有效期
污水	pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	/	便携式 pH 计 /PHBJ-260	YB/Y-130	2020.04.01
	COD _{Cr}	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	4	标准 COD 消解器 /HCA-102	YB/Y-291	2020.09.09
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025	紫外可见分光光度计 /TU-1810	YB/Y-262	2020.01.16
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T 11893-1989	0.01	紫外可见分光光度计 /TU-1810	YB/Y-262	2020.01.16
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989	4	电子天平 /FA1104B	YB/Y-153	2020.09.16

6.3.2 废水水质控信息情况

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据处理的全过程均按照《地表水和污水

监测技术规范》(HJ/T91-2002)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)和关于印发《江苏省日常环境监测质量控制样采集、分析控制要求》的通知（苏环监测【2006】60号）的要求进行。

现场部分：1. 全程序空白样：现场采样时，将纯水带至现场代替样品，采入样品瓶中，按规定加入固定剂，作为全程序空白样；2. 现场平行样：①每批样品除悬浮物、溶解性总固体、油品（加采1次）外，其余每个项目加采不少于10%的现场平行样。②当每批样品数<3个时，加采100%现场平行样。

实验室部分：1. 空白样测定：测定全程序空白样，且每批样品至少测定一个实验室空白值（含前处理）。2. 样品精密度控制：除色度、臭、悬浮物、油外的项目，每批样品随机抽取10%实验室平行样，一般样品，包括10%现场平行样，实验室分析共增加不少于20%~30%的平行样。各种分析项目的平行样相对偏差或相对允许差应符合规定的控制指标或范围。

表七、验收监测内容

7 验收监测内容：

7.1 废水监测内容

表 7-1 废水监测内容

类别	点位名称	编号	监测因子	监测频次
废水	废水总排口	W1	pH、COD、SS、氨氮、总磷	2 个周期 4 次/周期
	中水回用设施排口	W2	pH、COD、SS、氨氮、总磷、 石油类、总锌	2 个周期 4 次/周期

注：若废水采样口有在线监测系统，请填写排水量。

7.2 噪声内容

表 7-2 噪声监测内容

类别	点位名称	编号	监测因子	监测频次
噪声	东、南、西北侧厂 界外 1m	Z1-Z4	昼夜噪声	2 个周期 1 次/周期

表八、验收监测采样、分析及使用的仪器

8 验收监测采样、分析及使用的仪器		
表 8-1 监测分析方法及方法来源表		
类别	项目名称	分析方法
废水	pH 值	《水质 pH 的测定 玻璃电极法》（GB 6920-1986）
	化学需氧量	《水质化学需氧量的测定重铬酸盐法》（HJ 828-2017）
	悬浮物	《水质悬浮物的测定重量法》（GB 11901-1989）
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB 11893-1989）
	石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》（HJ637-2018）
	总锌	《水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》（HJ776-2015）
噪声	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

表九、验收监测期间工况及年排放总量

9 验收监测期间工况及年排放总量

9.1 验收监测期间生产工况

苏州英柏检测技术有限公司于 2020 年 01 月 16 日~17 日对安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目（汽车零部件、医疗用品零部件部分）进行验收监测，本项目将采用监测期间产量核算法记录工况。

验收监测期间，该项目生产线生产正常，各项环保治理设施均处于运行状态。该公司提供的资料表明，验收监测期间该项目产品的生产负荷达到设计生产能力的 75%以上，满足竣工验收监测工况条件的要求。

表 9-1 验收监测期间生产负荷一览表

名称	环评设计年产量	年生产时间（天）	设计日产量	监测日期	验收监测期间产量	负荷（%）
汽车零部件	1000 万件	300	3.33 万件	2020.01.16	3 万件	90.09
医疗用品零部件	1000 万件		3.33 万件		2.8 万件	84.08
汽车零部件	1000 万件	300	3.33 万件	2020.01.17	2.6 万件	78.08
医疗用品零部件	1000 万件		3.33 万件		2.5 万件	75.08

9.2 年排放总量控制

废水：废水污染物（污染因子）排放总量（600t/a）根据监测结果与年排放时间计算。

污染物	污染因子	实测值 (mg/L)	设计年运行时间 (h)	年排放量 (t/a)	环评要求总量 (t/a)
生活污水	水量	20170	7200	20170	20170
	COD	286		5.77	9.96
	SS	15		0.30	7.95
	NH ₃ -N	31.4		0.633	0.891
	TP	5.42		0.1093	0.1572
生产废水	水量	818	7200	818	818
	COD	35		0.028	0.082
	SS	/		/	0.32
	TP	0.05		0.00004	0.006
	石油类	0.23		0.00019	0.016
	总锌	0.13		0.0001	0.004

表十、验收监测结果

10 废水监测情况

10-1 废水监测结果汇总表

项目	单位	2020. 01. 16				2020. 01. 17			
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次
排口名称		废水总排口 W1							
pH 值	无量纲	7. 31	7. 32	7. 35	7. 35	7. 33	7. 32	7. 33	7. 33
COD _{Cr}	mg/L	307	285	278	273	150	172	156	162
氨氮	mg/L	31. 6	31. 3	31. 4	31. 1	30. 3	30. 1	30. 6	31. 0
总磷	mg/L	5. 43	5. 51	5. 32	5. 41	3. 32	3. 20	3. 13	3. 08
悬浮物	mg/L	12	11	12	13	14	16	16	15
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标
标准限值：pH 6-9；COD 500mg/L；SS 400mg/L；氨氮 45mg/L；总磷 8mg/L.									

以上监测结果表明：验收监测期间，废水总排口 pH 值范围 7.31-7.35，悬浮物最大日均值浓度为 15mg/L，化学需氧量最大日均值浓度为 286mg/L 均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮最大日均值浓度为 31.4mg/L，总磷最大日均值浓度为 5.42mg/L 均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级标准。

项目	单位	2020. 01. 16				2020. 01. 17			
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次
排口名称		中水回用设施排口 W2							
pH 值	无量纲	7. 33	7. 32	7. 35	7. 32	7. 31	7. 32	7. 31	7. 33
COD _{Cr}	mg/L	33	33	37	38	35	34	36	36
氨氮	mg/L	0. 098	0. 115	0. 126	0. 134	0. 115	0. 098	0. 095	0. 126
总磷	mg/L	0. 05	0. 05	0. 05	0. 05	0. 04	0. 04	0. 04	0. 04
悬浮物	mg/L	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
石油类	mg/L	0. 23	0. 24	0. 27	0. 16	0. 45	0. 09	0. 26	0. 16
总 锌	mg/L	0. 11	0. 12	0. 12	0. 13	0. 14	0. 13	0. 15	0. 15
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标
标准限值：pH 6-9；COD 500mg/L；SS 400mg/L；氨氮 45mg/L；总磷 8mg/L；石油类 20mg/L；总锌 5.0mg/L.									

以上监测结果表明：验收监测期间，中水回用设施排口 pH 值范围 7.31-7.35，悬浮物未检出，化学需氧量最大日均值浓度为 35mg/L，石油类最大日均值浓度为 0.23mg/L，总锌最大日均值浓度为 0.13mg/L 均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准，氨氮最大日均值浓度为 0.113mg/L，总磷最大日均值浓度为 0.05mg/L 均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级标准。

噪声监测结果：

表 10-2 噪声监测结果统计表 （单位：dB(A)）

测点 序号	测点位置	监测日期和监测结果			
		2020. 01. 16		2020. 01. 17	
		昼间	夜间	昼间	夜间
Z1	厂界东外 1m 处	59. 5	51. 2	59. 6	50. 6
Z2	厂界南外 1m 处	58. 7	50. 9	58. 9	51. 5
Z3	厂界西外 1m 处	64. 1	52. 6	64. 1	52. 5
Z4	厂界北外 1m 处	66. 4	52. 2	66. 0	52. 7
限值		Z1, Z2 昼间<65, 夜间<55 Z3, Z4 昼间<70, 夜间<55			
是否达标		达标		达标	
监测工况		监测期间，主要噪声源为冲床等，设备全部正常运行，满足噪声监测期间的工况要求。			
监测期间气象条件	2020. 01. 16, 晴, 风速 3. 1-3. 2m/s; 2020. 01. 17, 晴, 风速 2. 2-2. 4m/s。				

以上验收监测结果表明：验收监测期间，本项目东、南侧厂界外 1m 昼夜环境噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的限值要求，西、北侧厂界外 1m 昼夜环境噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准的限值要求。

固废核查结果：

扩建项目（汽车零部件、医疗用品零部件部分）主要固体废物包括：机加工产生的废乳化液、机加工过程产生的金属废料、员工生活办公产生的生活垃圾。

一般工业固废：金属废料由企业收集后外售上海浦东锋钢物资回收有限公司；

危险废物：废乳化液委托无锡丰凯环保科技有限公司处理。

生活垃圾：生活垃圾委托苏州工业园区湖西社工委清运。

本项目固废均得到妥善处理，不外排。

表 10-3 固废产生及排放情况

固废名称	属性	产生工序	固废类别及代码	环评预估量 (t/a)	实际三个月产生量 (t/a)	预估年产生量 (t/a)	处置及利用方式及去向
金属废料	一般固废	机加工	85	35	8.5	34	外售上海浦东锋钢物资回收有限公司
废乳化液	危险废物	机加工	HW09 900-006-09	1.2	0.3	1.2	委托无锡丰凯环保科技有限公司处理
生活垃圾	一般固废	员工生活	99	3.8	0.9	3.6	委托苏州工业园区湖西社工委清运

表十一、环评审批决定落实情况

11 审批意见落实情况

审批意见落实情况详见下表 11-1。

表 11-1 审批意见落实情况对照表

序号	审批意见	意见落实情况
1	全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念,加强生产管理和环境管理,采用先进的工艺、设备,减少污染物的产生量和排放量,项目的物耗、能耗和污染物排放指标等应达到国内同行业清洁生产先进水平	本项目全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念,加强生产管理和环境管理,采用先进的工艺、设备
2	按“雨污分流、清污分流”原则设计建设排水系统。项目无生产废水排放,冷却水须和生活污水一并接入园区污水处理厂集中处理。	项目冷却水强排水与生活污水排入市政污水管网进入园区污水处理厂集中处理
3	项目不设置锅炉,产生的废气须经有效收集和处理,达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)和《恶臭污染物排放标准》(GB14554—93)中相关标准后方可排放。工程设计中,应进一步优化废气处理方案,确保各类废气的处理效率及排气筒高度等达到《报告表》提出的要求。边界周边不得产生异味。	项目不设置锅炉,项目产生的工艺废气经活性炭吸附设备处理后达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)和《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中相关标准后排放。

续表

序号	审批意见	意见落实情况
4	须合理布局，并选用低噪声设备，采取有效减振、隔声、消音等降噪措施，噪声排放须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348——2008）的3类标准。	采取隔声减震措施，厂界噪声排放达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348——2008）的3类标准。
5	危险废物的收集、贮存、运输过程须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597——2001）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025——2012）等要求，同时应加强对运输及处置单位的跟踪管理，防止二次污染。按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实项目产生的各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，危险废物须委托有资质的单位安全处置。	工业固体废物须分类收集并委托有处理资质的单位处理，工业固废零排放。厂区内设置2个危废暂存处分别为1个40m ² 液体危废仓库，1个40m ² 固体危废仓库，已完成登记表备案。
6	加强环境风险管理，落实《报告表》中的各项风险防范措施，完善突发环境事故应急预案并定期演练，防止环境污染事故发生。	公司已加强风险管理，落实《报告表》中的各项风险防范措施。于2019年3月25日完成应急预案备案，备案编号：320509-2019-051-L。
7	项目的卫生防护距离（从车间边界算起）100米	已从车间边界起设置100米卫生防护距离，范围内无敏感点
8	项目实施后，你单位污染物年排放量以《报告表》为准，不得超过《报告表》中核定的总量。	符合总量要求

表十二、验收监测结论

12 验收监测结论

表 12-1 监测结论一览表

类别	污染物达标情况	总量控制情况
废水	<p>验收监测期间，中水回用设施排口 pH 值范围 7.31-7.35，悬浮物未检出，化学需氧量最大日均值浓度为 35mg/L，石油类最大日均值浓度为 0.23mg/L，总锌最大日均值浓度为 0.13mg/L 均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮最大日均值浓度为 0.113mg/L，总磷最大日均值浓度为 0.05mg/L 均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级标准。</p> <p>验收监测期间，废水总排口 pH 值范围 7.31-7.35，悬浮物最大日均值浓度为 15mg/L，化学需氧量最大日均值浓度为 286mg/L 均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮最大日均值浓度为 31.4mg/L，总磷最大日均值浓度为 5.42mg/L 均满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级标准。</p>	/
噪声	<p>验收监测期间，本项目东、南侧厂界外 1m 昼夜环境噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的限值要求，西、北侧厂界外 1m 昼夜环境噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准的限值要求。</p>	/
固体废物	<p>扩建项目（汽车零部件、医疗用品零部件部分）主要固体废物包括：机加工产生的废乳化液、机加工过程产生的金属废料、员工生活办公产生的生活垃圾。</p> <p>一般工业固废：金属废料由企业收集后外售上海浦东锋钢物资回收有限公司；</p> <p>危险废物：废乳化液委托无锡丰凯环保科技有限公司处理。</p> <p>生活垃圾：生活垃圾委托苏州工业园区湖西社工委清运。</p>	/
卫生防护距离	本项目从车间边界算起 100 米卫生防护距离内无敏感目标	/
总结论	<p>该项目执行了“三同时”制度。验收监测期间，各类环保治理措施运行正常，生产工况满足要求。项目所测的各类污染物均达标排放，固体废物皆安全处置，做到零排放。环评批复中各项要求基本落实。</p>	

建议：

（1）加强项目污染治理设施的运行与管理，定期对污染治理措施进行维护与保养，确保污染物长期稳定运行、达标排放，并做好台账记录；

（2）着重做好固废收集且由专人负责，进出危废暂存区的危废须做好台账记录，加强对运输和处置单位的跟踪管理，防止二次污染；

(3) 加强安全生产，确保环境安全；

(4) 加强建设项目环境保护意识，本次项目验收仅对实际工况条件下进行，若以后增加其他生产工艺、延伸作业或与本次验收内容不一致时，应首先征求当地环境保护主管部门后，方可施行。

表十三、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目						项目代码	/		建设地点	苏州工业园区星明街36号		
	行业类别（分类管理名录）	其他通用零部件制造（C3489）						建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁建		项目厂区中心经度/纬度			
	设计生产能力	年产汽车零部件1000万件、医疗用品零部件1000万件						实际生产能力	年产汽车零部件1000万件、医疗用品零部件1000万件		环评单位	苏州合巨环保技术有限公司		
	环评文件审批机关	苏州工业园区国土环保局						审批文号	002241800		环评文件类型	报告表		
	开工日期	2019.03						竣工日期	2019.09		排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/						环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/		
	验收单位							环保设施监测单位			验收监测时工况	75%		
	投资总概算（万元）	700万美元						环保投资总概算（万元）	/		所占比例（%）	/		
	实际总投资	200万美元						实际环保投资（万元）	30万元		所占比例（%）	2.14%		
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）	/	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/		
新增废水处理设施能力	/						新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	7200h			
运营单位		安特（苏州）精密机械有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）					验收时间			
污染物排放总量控制（工业建设项目填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	悬浮物													
	总磷													
	石油类													
	总锌													
	工业固体废物													
与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

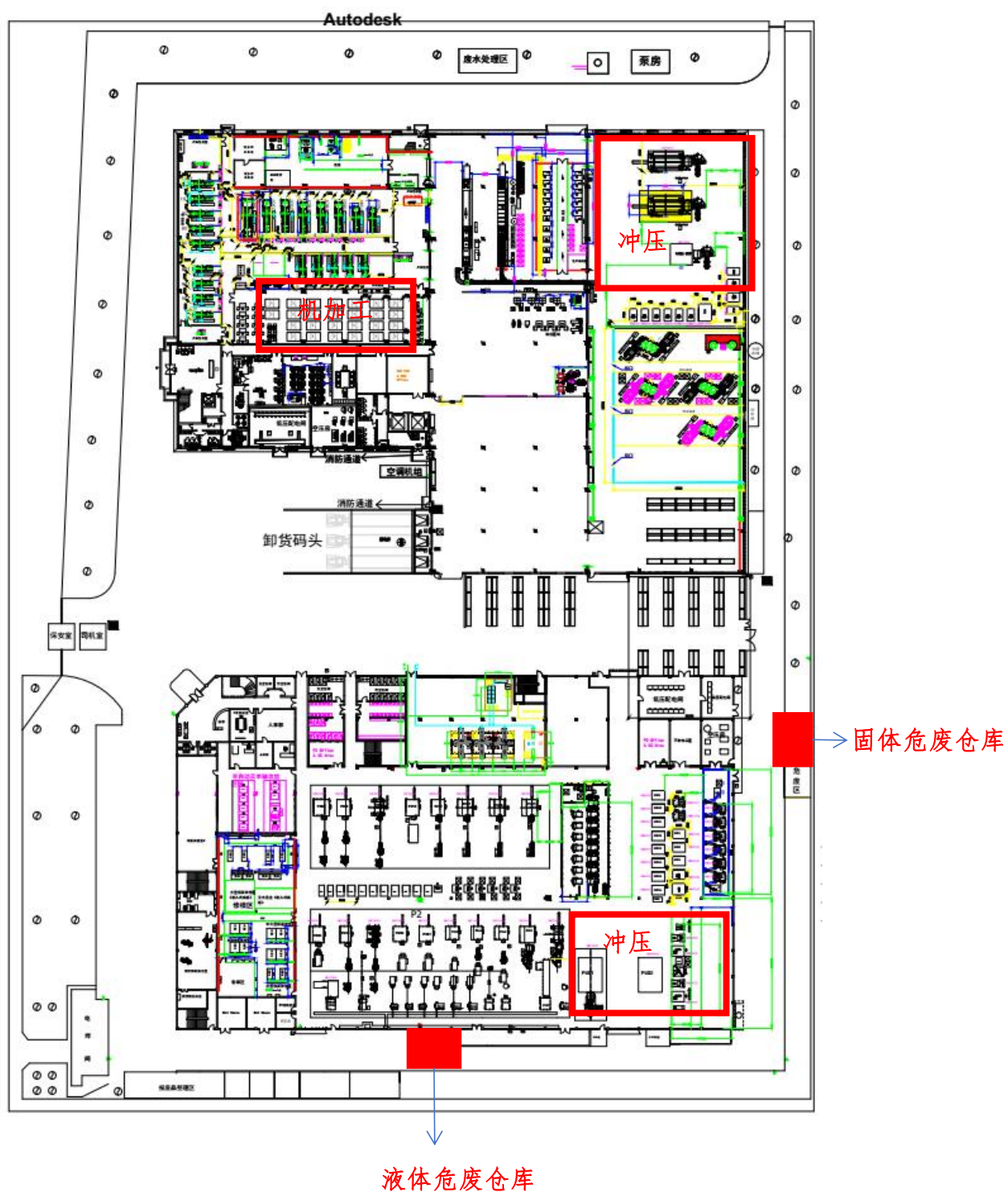
附图 1、项目地理位置图



附图 2、项目周边概况图



附图 3、项目平面布置图



附件 1、环评审批意见

电话：0512-66680863

苏州工业园区国土环保局

传真：0512-66680899

建设项目环保审批意见

项目名称：安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目

档案编号：002241800

建设单位：安特（苏州）精密机械有限公司

项目地址：苏州工业园区星明街36号

安特（苏州）精密机械有限公司：

你公司报送的《安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）等相关文件悉，经研究，批复如下：

一、该项目为零部件生产扩建项目，年产电子零部件1000 万件、汽车零部件1000 万件及医疗用品零部件1000 万件（具体见《报告表》）。根据《报告表》评价结论，在落实各项污染防治措施、污染物达标排放的前提下，从环保角度分析，同意该项目按申报内容在申请地址建设。

二、在项目工程设计、建设和运营管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。并须着重做好以下工作，并做好以下工作：

1、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，加强生产管理和环境管理，采用先进的工艺、设备，减少污染物的产生量和排放量，项目的物耗、能耗和污染物排放指标等应达到国内同行业清洁生产先进水平。

2、按“雨污分流、清污分流”原则设计建设排水系统。项目无生产废水排放，冷却水须和生活污水一并接入园区污水处理厂集中处理。

3、项目不设置锅炉，产生的废气须经有效收集和处理，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）和《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相关标准后方可排放。工程设计中，应进一步优化废气处理方案，确保各类废气的处理效率及排气筒高度等达到《报告表》提出的要求。边界周边不得产生异味。

4、须合理布局，并选用低噪声设备，采取有效减振、隔声、消音等降噪措施，噪声排放须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类标准。

5、危险废物的收集、贮存、运输过程须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》

（HJ2025-2012）等要求，同时应加强对运输及处置单位的跟踪管理，防止二次污染。按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实项目产生的各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，危险废物须委托有资质的单位安全处置。

电话：0512-66680863

苏州工业园区国土环保局

传真：0512-66680899

6、加强环境风险管理，落实《报告表》中的各项风险防范措施，完善突发环境事故应急预案并定期演练，防止环境污染事故发生。

7、项目的卫生防护距离(从车间边界算起)为100米。

三、项目实施后，你单位污染物年排放量以《报告表》为准，不得超过《报告表》中核定的总量。

四、该项目建成后，须按规定向我局申办项目竣工环保验收手续，取得《排污许可证》后方可正式投入生产。

五、本批复自下达之日起5年内有效。项目的性质、规模、选址、生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

苏州工业园区国土环保局

2017年09月18日

审批专用章

用章

苏州工业园区经济发展委员会文件

企业投资项目备案通知书

登记备案号：苏园外经投登字[2016]222 号

安特（苏州）精密机械有限公司：

你单位申请登记备案的安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建项目收悉。经审核，该项目符合《外商投资项目核准和备案管理办法》（发展改革委令第12号）的有关要求，准予登记备案。请据此开展有关工作。本登记备案通知书有效期为两年（2016年11月2日至2018年11月1日）。

项目名称：安特（苏州）精密机械有限公司零部件生产扩建

项目（项目代码：2016-320551-34-01-521143）

建设地点：苏州工业园区星明街36号

用地面积：29785.58平方米

建筑面积：3000平方米（本次扩建不涉及面积增加）

项目内容：本次扩建完成后，年增产电子零部件 1000 万件、
汽车零部件 1000 万件、医疗用品零部件 1000 万
件。

建设期：自 2016 年 11 月至 2017 年 11 月

总投资：750 万美元（企业自筹）

备 注：项目应充分考虑绿色建筑成本，后续建设需符合
相关绿色建筑标准。

二〇一六年十一月二日



抄送：市发改委、园区规划建设委、园区国土环保局

附件 2、建设单位营业执照



编号 320594608236716P

营 业 执 照

统一社会信用代码 91320594608236716P

名 称	安特（苏州）精密机械有限公司
类 型	有限责任公司(外国法人独资)
住 所	苏州工业园区星明街36号
法定代表人	ANG TONG HUAT
注 册 资 本	2200万美元
成 立 日 期	1995年12月22日
营 业 期 限	1995年12月22日至2045年12月21日
经 营 范 围	研发、设计、测试、制造精密金属冲压件产品与零部件、精密注塑制品与零部件、橡胶制品与零部件、电子零部件、汽车零部件、医疗用品零部件、电脑零部件、精密模具、机械设备，销售本公司自产产品并提供修理服务，从事上述产品的进出口业务；自有房产租赁、自有设备租赁。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登 记 机 关 

请于每年1月1日至6月30日履行年报公示义务 2018 年 12 月 28 日

企业信用信息公示系统网址: www.jsgsj.gov.cn:58898/province 中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件 3、危废处置协议

工业废乳化液处置协议

合同号：2019-345

签订地点：苏州园区

甲方：安特（苏州）精密机械有限公司

乙方：无锡丰凯环保科技有限公司

地址：苏州工业园区星明街 36 号

地址：无锡市锡山经济开发区蓉裕路 128

电话：0512-67630088

电话：18362680421

联系人：张威

联系人：方涛

经双方协商，甲方在生产过程中按环评要求把所生产的工业废乳化液委托乙方处理的事宜，达成协议如下：

- (1) 乙方具备工业废乳化液（HW09）的处理资质：江苏省危险废物经营许可证，编号为：JSWX020500D015
- (2) 甲方的废乳化液应妥善保管，收集到一定数量后再通知乙方（二个工作日内）按危险品运输相关规定，在双方厂区内确认交接，所有运输车辆必须符合危险品运输的相关规定。
- (3) 乙方处置工业废乳化液必须符合国家的相关规定和标准，并配合好完成运输前相关转移手续及网上系统的电子申报。
- (4) 甲方所收集处置的废乳化液不能浓缩含重金属及废酸、废碱、有机溶剂等其它废渣，否则乙方有权拒收。甲方对提供样品的真实性负责，确保实际处置废物与样品一致。如实际处置废物发生变化，甲方应提前通知乙方，重新签订合同。如未通知，乙方有权终止合同。退回运输费由甲方支付。
- (5) 处置费用及结算：见价格表。

价格表

危废名称	危废代码	处置费用	拟处置量（吨）	备注
HW09（废乳化液）	900-006-09	2500 元/吨	100	含运不含税

结算方式：甲方收到乙方发票审核无误后，30 天内付清。

- (6) 违约责任：①乙方必须持有合法有效的营业执照和环保部门颁发的危险废物 HW09 的经营许可证，若证照不全甲方有权取消合同。
②双方因不可抗力不能履行合同义务的均不承担责任（包括自然灾害、劳工纠纷、战争暴乱、阴谋破坏、火灾及政府行为）
- (7) 未尽事宜双方协商解决，本合同一式二份，甲乙双方签字盖章生效，各执一份。
- (8) 合同期为 2019 年 12 月 22 日至 2020 年 12 月 31 日

甲方：安特（苏州）精密机械有限公司

乙方：无锡丰凯环保科技有限公司

电话：0512-67630088

电话：0510-88212885

账号：1102020309000020547

账号：28250188000057637

税号：91320594608236716P

税号：91320205MA1MER6N5B

开户银行：苏州工业园区支行

开户银行：江苏银行东北塘支行

地址：苏州工业园区星明街 36 号

地址：无锡市锡山经济开发区蓉裕路 128 号

签字：

签字：

签订日期：

签订日期：

危险废物经营许可证

说明

副本

编号：JSWX020500D015-1

名称：无锡丰凯环保科技有限公司

法定代表人：过琦

注册地址：锡山经济开发区泰裕路128号

经营设施地址：同上

核准经营：处置、利用废乳剂

(HW09, 900-005-09、900-006-09、900-007-09)

18000吨/年#



有效期限：自2018年6月至2021年6月

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力，许可证正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外，任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的，应当自工商变更登记之日起15个工作日内，向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别，新、改、扩建原有危险废物经营设施的，经营危险废物超过批准经营范围20%以上的，危险废物经营单位应当重新申领危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满，危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的，应当于危险废物经营许可证有效期届满前30个工作日内向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的，应当对经营设施、场所采取污染防治措施，并对未处置的危险废物作出妥善处理，并在20个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物，必须执行国家和省、市危险废物联单或网上报告制度。

发证机关：锡山经济开发区安全环保局

发证日期：2018年6月28日

初次发证日期：2017年6月28日



编号 320206000201701120160



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91320206135934986T (1/1)

名称	无锡市万源运输有限公司
类型	有限责任公司
住所	无锡市钱桥塘泗路28号
法定代表人	徐银坤
注册资本	101万元整
成立日期	1994年06月20日
营业期限	1994年06月20日至*****
经营范围	普通货运，危险品（按《道路运输经营许可证》核定范围）的运输。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



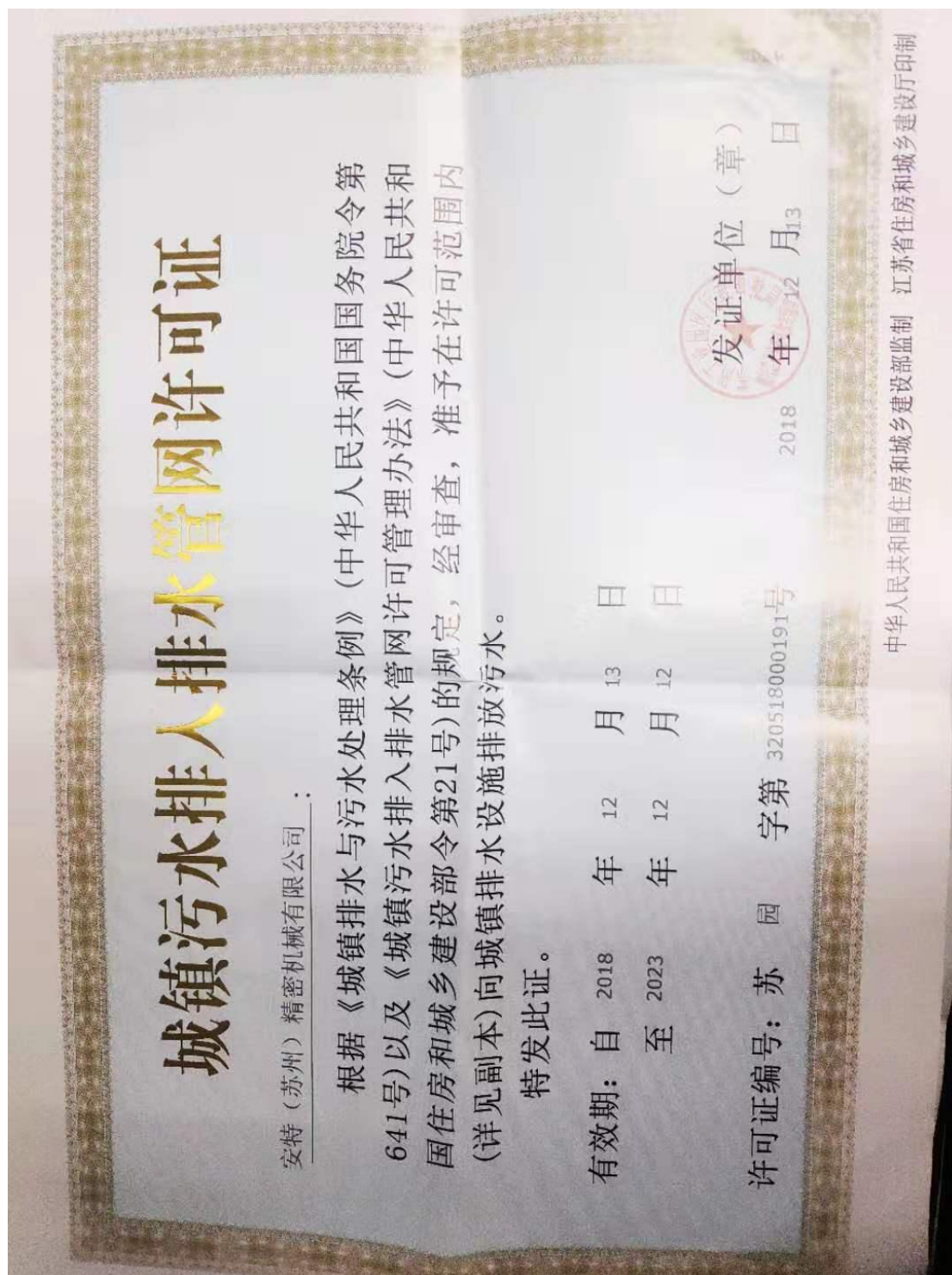
登记机关 

2017年 01月 12日

企业信用信息公示系统网址: www.gsxt.gov.cn:58888/province

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件 4、生活污水接管协议



附件 5、一般固废外售协议

生产性废料回收合同

合同号：

签订日期：2017-11-30

签约地点：苏州工业园区星明街36号

甲方：安特(苏州)精密有限公司

公司地址：苏州工业园区星明街36号

电话：+86-512-67630088

传真：+86-512-82175755*1000

乙方：上海浦东锋钢物资回收有限公司

公司地址：上海市浦东新区东川公路2999号

电话：13801921928，13167028862

传真：

乙方承接甲方生产中产生的废金属回收服务。依照平等互利、安全第一和预防为主的原则,根据国家有关规定,为明确双方的权责,经协商签订如下协议:

一、 承包服务内容

1. 乙方负责回收甲方生产中产生的废金属和场地清洁工作。乙方必须保证甲方废物堆放场的废金属每月得到及时回收并且堆放场地得到每月清理。
2. 服务地点为甲方废物堆放场。

二、 合同期限

1. 合同期限为2017年12月1日至2018年05月31日止,期满后双方可另行商议!
2. 在合同期间若双方意见不统一而又不能协商解决,提前一个月通知对方即可解除合同。

三、 价格及结算方式

1. 废料的合金价格参照上海有色网(<http://www.smm.cn>),当天现货中心价铁金属废品(中国金属废料网站)当月回收的价格基于中国金属废料网上海地区重废的当月份前十五天的平均公布价格再加上“投标报价”。(含17%增值税)。
2. 铝废品价格基于中国金属废料网江苏地区割胶铝线的当月份前十五天的平均公布价格再加上“投标报价”。(含17%增值税)。
3. 300系列不锈钢价格基于中国金属废料网江苏地区304边料的当月份前十五天的平均公布价格再加上“投标报价”。(含17%增值税)。

a) 废铁屑 Ferrous scrap	中国金属废料网站上海地区重废价格	冷轧 +60 热轧 -50 (RMB/MT)
b) 废400系废不锈钢 400 series Stainless Steel scrap	中国金属废料网站上海地区重废价格	+/- +1000 (RMB/MT)
c) 废300系废不锈钢 300 series Stainless Steel scrap	中国金属废料网江苏地区304条旧边料	+/- -1500 (RMB/MT)
d) 废铝 Aluminum scrap	中国金属废料网江苏地区割胶铝线(AI>99%)	x 90 % (RMB/MT)
e) 废铝灰 Aluminum Ash	中国金属废料网江苏地区割胶铝线(AI>99%)	x 50 % (RMB/MT)
n) 塑料屑 (Plastic Scrap)		2000 (RMB/MT)
o) 木头 (Wooden Pallet)		300 (RMB/MT)
p) 纸板 (Carton Box)		950 (RMB/MT)

注:1)甲方每月提前一天通知乙方,便于乙方安排人员与装运车辆。

1. 偷窃行为；
2. 弄虚作假（如虚报重量等）行为、贿赂行为；
3. 甲方业务窗口为采购经理，若有任何非正常情况发生，乙方应直接与甲方总经理联系。如乙方有未通过甲方业务窗口或/和在非正常情况下未与甲方总经理联系的行为发生，视为违规行为；
4. 不履行本合同下规定的责任和/或违反本合同下双方约定的任一条款；
5. 破产发生、没有提前通知甲方自行选择公司关闭、没有通知甲方而发生公司转让或者法人变更等；

六、 仲裁

对于所有本合同有关的争议，双方应尽量协商解决。若协商无效，可向甲方所在地的法院提出经济诉讼，遵照中华人民共和国经济合同法和其它相关法律予以裁决。

七、 合同生效

本协议一式贰份，甲乙双方各持壹份，双方代表签字盖章后生效。任何合同附件均构成本合同的不可分割的部分，对双方均有同等约束作用。甲方负责对本合同条款进行解释。

甲方：

代表：

日期：



乙方：

代表：

日期：



附件 6、应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	安特(苏州)精密机械有限公司	统一信用代码	91320594608236716P
法定代表人	ANG TONG HUAT	联系电话	13915597070
联系人	沈学	联系电话	13915597070
传真	/	电子邮件	xue.shen@cn.interplex.com
地址	苏州工业园区星明街 36 号 中心经度：东经 120°39'32.23"，北纬 31°18'24.67"		
预案名称	安特(苏州)精密机械有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般环境风险		
<p>本单位于2019年03月 20 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p>			
预案签署人		报送时间	2019年03月 20 日



突发环境事件应急预案备案文件目录	<p>1.突发环境事件应急预案备案表；</p> <p>2.环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）；</p> <p>3.环境风险评估报告；</p> <p>4.环境应急资源调查报告；</p> <p>5.环境应急预案评审意见。</p>		
备案意见	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2019 年 03 月 25 日收讫，文件齐全，予以备案。</p> <div style="text-align: right;">  备案受理部门（公章） 2019 年 03 月 25 日 </div>		
备案编号	320509-2019-051-L		
报送单位	安特(苏州)精密机械有限公司		
受理部门负责人	孙亮	经办人	袁国哲