四川西蒙屹画电气有限公司封闭式母线槽及配件生产项目
竣工环境保护验收意见

2020 年 09 月 29 日，四川西蒙屹画电气有限公司根据四川西蒙屹画电气有限公司封闭式母线槽及配件生产项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：成都市新津县金华镇清云北路 518 号

建设性质：新建

产品：封闭式母线槽、插接开关箱

规模：年产封闭式母线槽 30000m、插接开关箱 1800 套

工程组成：主要包括生产车间、办公楼

建设内容：主体工程、办公及生活设施、仓储工程、公用工程、环保工程

（二）建设过程及环保审批情况

四川西蒙屹画电气有限公司委托四川嘉盛裕环保工程有限公司编制完成了《四川西蒙屹画电气有限公司封闭式母线槽及配件生产项目环境影响报告表》，经成都市新津生态环境局审批出具了《成都市新津生态环境局关于四川西蒙屹画电气有限公司封闭式母线槽及配件生产项目环境影响报告表的批复》（成津承诺环评审〔2019〕12 号）。

本项目于 2019 年 11 月开工建设，于 2020 年 06 月完成设备安装并开始调试工作，调试运行时间为 2020 年 06 月至 2020 年 09 月。根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，该项目属于登记管理，无需办理排污许可证。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

实际总投资：81 万元

环保投资额：15.5 万元

环保投资占总投资额的百分比：19%

（四）验收范围

主体工程：生产车间

办公及生活设施：办公楼

仓储工程：原材料储存区、成品储存区、矿物油储存区

公用工程：给排水系统、供配电系统

环保工程：废气治理、废水治理、噪声治理、固废处置

二、工程变动情况

本项目实际建设过程中，取消了原计划安装的母线连接排加工中心、母线自动铆接线、液压锯床、自动铆接机、履带式包装机等五台生产设备，其生产工序可由其他生产设备替代且不影响实际产能，该变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目厂房地面清洁工作主要用拖布擦拭，设备清洁工作靠抹布擦拭。本项目产生的废水主要为工作人员办公生活污水排放量为1.53m^3/d、含油洗手废水排放量为0.38m^3/d和含油拖布清洗废水排放量为0.09m^3/d。

本项目废水产生总量约2.0m^3/d，600m^3/a。主要污染物为COD（550mg/L）、BOD_5（350mg/L）、SS（500mg/L）、NH_3-N（45mg/L）、TP（10mg/L）。本项目含油拖布清洗废水和含油洗手废水经油水分离器处理后与生活污水一起进入亿达现有预处理池处理，处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级标准后，排入清云北路上的市政污水管网。

（二）废气

本项目不设食堂，无食堂油烟产生。项目使用电能，无燃料燃烧废气产生。本项目废气主要为焊接烟尘和打磨粉尘。

本项目焊接烟尘产生量为0.5kg/a，经1套焊烟净化系统（收集效率90%，净化效率90%，风量1000m^3/h）收集处理后于屋顶排气筒15m高空排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级排放标准相关限值要求。

焊接工序后需要对焊接部位产生的不规则节点进行打磨，打磨过程将产生金属粉尘，本项目打磨主要为人工用砂纸打磨，粉尘产生量极小，机加工企业生产过程中产生的金属颗粒物由于质量较重，颗粒物散落范围多在5m以内。

（三）噪声

本项目噪声主要来源于生产设备的运行，最大声级值为90dB（A）。项目经采取隔声降噪措施后，再通过建筑隔声、距离衰减，厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

项目周边无噪声敏感目标。

（四）固体废物

本项目产生的固废主要为工作人员生活垃圾、预处理池污泥、油水分离器废油、废边角料、废金属收尘、焊渣、废包装材料、废砂纸、沾油废物（沾油废纱布和手套）、废矿物油、废矿物油桶等。

生活垃圾产生量为22.5kg/d，6.75t/a，集中收集后交由环卫部门统一清运处置。

预处理池污泥产生量约为0.1t/a，污泥由成都亿达轨道交通园区运营管理有限公司委托清掏公司定期清掏后交由环卫部门清运处理。

油水分离器废油产生量约为0.003t/a，属于《国家危险废物管理名录》（2016年8月1日施行）中HW08类危废。收集后定期交由有资质的单位处置。

废包装材料产生量约0.5t/a，经集中收集后定期交由废品回收公司回收处理。

废边角料、废金属收尘和焊渣产生量约3.5t/a，经集中收集后定期交由废品回收公司回收处理。

废砂纸产生量约0.01t/a，集中收集后交由环卫部门统一清运处置。

沾油废物（沾油废纱布和手套）产生量约为0.1t/a。根据《国家危险废物管理名录》（2016年8月1日施行），沾油废物（沾油废纱布和手套）属于（HW49其他废物）900-041-49类危废，暂存于危废暂存间内，并定期交由有资质的单位处置。

废矿物油产生周期约3个月，产生量约0.15t/次，属于《国家危险废物管理名录》（2016年8月1日施行）中HW08类危废，暂存于危废暂存间内，并定期交由有资质的单位处置。

废矿物油桶属于《国家危险废物名录》（2016年8月1日施行）中HW49类废物，产生量约为0.05t/a，暂存于危废暂存间内，并定期交由有资质的单位处置。

表1 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况样表

序号	贮存场所（设施名称）	危险废物名称	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	油水分离器废油	办公楼1层	$5m^2$	桶装，密闭，正立堆放	0.1t/a	3个月
2		沾油废物（沾油废纱布和手套）			桶装，密闭，正立堆放	0.1t/a	3个月
3		废矿物油			桶装，密闭，正立堆放	0.1t/a	3个月
4		废矿物油桶			正立堆放	0.1t/a	3个月

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1.废水治理设施

本项目拖布清洗废水和洗手废水经油水分离器处理后与生活污水一起进入亿达现有预处理池处理，满足环境影响报告表及其审批部门审批决定要求。

2.废气治理设施

焊接烟尘经1套焊烟净化系统（收集效率90%，净化效率90%，风量1000m3/h）收集处理后于屋顶排气筒15m高空排放，满足环境影响报告表及其审批部门审批决定要求。

3.厂界噪声治理设施

本项目生产设备运行噪声经采取隔声降噪措施后，再通过建筑隔声、距离衰减，满足环境影响报告表及其审批部门审批决定要求。

4.固体废物治理设施

本项目产生的固废主要为工作人员生活垃圾、预处理池污泥、油水分离器废油、废边角料、废金属收尘、焊渣、废包装材料、废砂纸、沾油废物（沾油废纱布和手套）、废矿物油、废矿物油桶等，各种固体废物处置去向合理，满足环境影响报告表及其审批部门审批决定要求。

（二）污染物排放情况

1.废水

亿达天府智慧交通科技城园区废水排放口排放废水中pH、COD、BOD5、SS、动植物油、石油类、NH3-N、LAS、TN、TP指标符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准。

2.废气

有组织排放废气中颗粒物排放浓度及排放速率达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级标准。

厂界无组织排放废气中颗粒物排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2标准。

3.厂界噪声

厂界环境噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准限值。

4.污染物排放总量

本项目有组织排放颗粒物浓度极低，不会超过总量控制要求。

废水排放量较环评预估值无明显增加，且排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准，同时远低于环评预估值，不会超过总量控制要求。

五、验收结论

经资料查阅和现场查验，四川西蒙屹画电气有限公司封闭式母线槽及配件生产项目环评手续齐备，技术资料基本齐全，环境保护设施按批准的环境影响报告表和环评批复要求建成，环境保护设施经查验合格，其防治污染能力适应主体工程的需要，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意该项目通过竣工环境保护验收工作。

六、后续要求

（1）加强对环保工作人员的培训，严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，确保污染物长期、稳定达标排放；

（2）加强风险防范，避免突发性环境事故，定期开展应急培训和演练；

（3）加强地面防渗建设，保持厂区地面清洁；

（4）定期请有资质单位对项目产生排放的污染物进行监测。

七、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单、验收负责人（建设单位），验收人员信息包括人员的姓名、单位、联系方式等内容见附表。

四川西蒙屹画电气有限公司

2020年09月29日

四川西蒙屹画电气有限公司
封闭式母线槽及配件生产项目竣工环境保护验收
参加验收的单位及人员名单

姓名	工作单位	联系方式	备注
杜文焕	四川西蒙屹画电气有限公司	15756354153	验收负责人
[illegible]	成都市固废中心	13980952161	评审专家
[illegible]	成都市环境科学研究院	18502806003	评审专家
[illegible]	省气象环评中心	13568885382	评审专家
白奎	四川唐臣检测技术有限公司	18166043651	监测单位