

表2-1 工程主要建设情况一览表

项目名称	工程组成		环评要求建设内容	实际建设情况	完成情况
主体工程	煅烧窑		将场地范围内现有 10 个物料仓改造为 10 座矩形竖窑, 年产优质陶瓷原料和精密铸造型壳材料 6 万吨	本次只完成场地范围内现有 2 个物料仓的改造, 改造成 2 座矩形竖窑, 年产优质陶瓷原料和精密铸造型壳材料 1.2 万吨	只完成 2 座矩形竖窑的建设
辅助工程	生活办公		500m ²	500m ² 位于厂区西侧	与环评一致
贮运工程	原料库		2000m ² (彩钢结构, 125 × 16 × 6m), 全封闭	本公司在厂区北侧建设有 1 座 45 × 33 × 6m, 占地面积 1485m ² 彩钢结构他原料库, 原料库车辆进出口安装有彩钢结构自动门, 堆场地面已硬化	面积减小
	成品库		2000m ² (彩钢结构, 125 × 16 × 6m), 全封闭	本公司在厂区东侧建设有 1 座长 60m, 宽 20m 成品堆场, 占地面积 1200m ² , 彩钢结构, 堆场地面已硬化, 车辆进出口安装有彩钢结构自动门	面积减小
	LNG 储罐区		200m ² , 设置两个 60m ³ 卧式储罐	200m ² , 设置 1 个 60m ³ 卧式储罐	数量减少
公用工程	供水		依托原石港口水泥厂二分厂现有自来水系统	依托原石港口水泥厂二分厂现有自来水系统	与环评一致
	供电		依托原石港口水泥厂二分厂现有供配电系统, 电源引至下其至村	依托原石港口水泥厂二分厂现有供配电系统, 电源引至下 至村	与环评一致
	供热		利用窑炉余热供热	本公司办公区冬季取暖采用空调	变化
环保工程	废气防治	原料堆场	全封闭, 设覆盖全堆场的喷淋洒水设施	本公司在厂区北侧建设有 1 座占地面积 1485m ² 彩钢结构全封闭式原料堆场, 堆场内放置有 2 台雾炮机用于物料装卸过程洒水抑尘, 洒水面积可覆盖全堆场	与环评一致
		物料仓	全封闭	本公司筛分后合格原料经运输皮带运至彩钢结构全封闭物料仓进行储存	与环评一致
		成品库	全封闭	本公司在厂区东侧建设有 1 座占地面积 1200m ² 全封闭式成品堆场	与环评一致
	废气	车辆运输	厂内运输道路地面硬化; 运输车辆加盖篷布, 定期洒水抑尘	本公司对厂区内运输道路进行全部硬化, 安排专人对运输道路进行定期清扫和洒水抑尘, 公司规定运输车辆运输过程必须加盖篷布	与环评一致
		皮带输送机	全封闭, 成品库内物料跌落点处设喷淋洒水设施	本公司部分运输皮带位于车间外, 部分位于封闭车间内, 位于车间外运输皮带均利用彩钢板进行全封闭。位于车间内的运输皮带跌落点均安装有固	与环评一致

项目名称	工程组成		环评要求建设内容	实际建设情况	完成情况
				定式喷淋洒水装置。成品库内物料跌落点处设有固定式喷淋洒水装置	
		竖窑烟气	使用天然气清洁能源,每5个竖窑配套建设1个脱硫塔。矩形窑烟气最终经两根排气筒高空排放	使用燃料为清洁能源天然气,已建设完成2座竖窑配套建设1个旋风除尘器+双碱法脱硫+SCR+双碱法脱硫装置处理后由1根排气筒排放	竖窑数量减少,处理设施增加
	污水防治		无生产废水产生,厂区内设玻璃钢化粪池,定期清掏用于附近田地施肥,不外排	本项目生产过程无废水产生,本公司在厂区办公室西南角建设有1个20m ³ 玻璃钢化粪池,生活污水经管道引至化粪池定期清掏用于厂区内及厂区附近田地的施肥	与环评一致
	噪声防治		优化设备选型,隔声、减震	本公司尽量选购低噪声设备,尽可能将产噪较高的设施放置于封闭式车间内进行隔声,并对其采取了基础减震和安装弹性垫片措施,安排人员定期维修,使其正常运行。同时对泵类和风机连接处采取柔性连接	与环评一致
	固废处置		生活垃圾定期运至环卫部门指定的地点	厂区办公区和生产区均放置有垃圾桶,生活垃圾集中收集后运至环卫部门指定地点进行处置	与环评一致
			脱硫渣作为水泥厂原料出售	本公司在厂区建设有1座面积为20m ² 脱硫渣堆场,脱硫渣暂存至该处,定期外售于左权县金隅水泥厂作为原料进行综合利用	与环评一致